

PALINAL

High Technology Paint

125HP | HYDRO DOPPIO STRATO MANO UNICA_METALLIZZATI & PERLATI

 HYDRO BASE COAT MATT, ONE COAT_METALLIC & PEARL
 BASES HYDROPAL + BINDER 120.DS69, 120.HP01
 2004/42/IIB (d) (420) 350

PREPARAZIONE







 Preparation | Préparation |
 Preparación | Vorbereitung

	RAPPORTO MISCELA Mixing ratio Rapport de mélange Relación de Mezcla Mischungsverhältnis	PalcolorFinder Formula Formula Formule Fórmula Formel		
	PRODOTTO * Product Produit Producto Produkt	125 HP	100%	
	CATALIZZATORE * Hardener Catalyseur Catalizador Katalysator	115.0120	5 % Opzionale Optional En Option Opcional Optional	
	DILUENTE Thinner Diluant Diluyente Verdünner	-	-	
	FILTRO Filter Filtre Filtro Filter	2500 Maglie Meshes Mailles Mallas Poren (125µ)		

* Peso | Weight | Poids | Peso | Gewicht









APPLICAZIONE

 Application | Application |
 Aplicación | Anwendung

	POT Pot life (20° C) Vie en pot (20° C) Vida de la mezcla (20 °C) Topfzeit (20° C)	-	
	VISCOSITÀ APPLICAZIONE Application viscosity Viscosité d'application Viscosidad de aplicación Spritzviskosität	40° ± 10 DIN / 4	
	REGOLAZIONE DELLA PISTOLA Airbrush adjustment Regulación de la pistola Réglage du pistolet Sprühpistoleneinstellung	2 Giri Turns Tours Vueltas Umdrehunge	
	UGELLO Nozzle Buse Boquilla Düse	1,2-1,3 HVLP/LVLP	
	PRESSIONE ARIA Air Pressure Pression de l'air Presión de aplicación Luft	1,8-2,5 HVLP/LVLP	
	NUMERO MANI Number of coats Nombre des couches Numero de capas Anzahl Spritzgänge	Applicazione in continuo fino a copertura Continuous application up to full coverage Aplicación continue jusqu'au recouvrement complet Aplicación en continuo hasta la cobertura Bis zur Deckung fortlaufendes Aufbringen	1 Sfumata Fade out Voile Du Placement Du Metal Difuminada Abtönung
	INTERVALLO TRA LE MANI Time interval between coats Intervalle entre les couches Intervalo entre capas Intervall zwischen den Spritzgängen	-	
SFUMATURA FADE OUT VOILE DE PLACEMENT DU METAL DIFUMINADA ABTÖNUNG			
	REGOLAZIONE DELLA PISTOLA Airbrush adjustment Regulación de la pistola Réglage du pistolet Sprühpistoleneinstellung	1 Giro Turn Tour Vuelta Umdrehung	
	UGELLO Nozzle Buse Boquilla Düse	1,2-1,3 HVLP/LVLP	
	PRESSIONE ARIA Air Pressure Pression de l'air Presión de aplicación Luft	1-1,2 HVLP/LVLP	
	DISTANZA DAL SUPPORTO Distance from the support Distance du support Distancia desde el apoyo Abstand von der Oberfläche	20-25 cm	






ESSICCAZIONE & RESA

 Drying & Yield | Séchage & Rendement |
 Secado & Rendimiento | Trocknung & Ergiebigkeit

	APPASSIMENTO Flash time Tiempo de secado Flétrissement Ablüftzeit	2'-3' Aria forzata Forced air Air force Aire forzado Bewegte Luft
	FUORI POLVERE Dry dust free Hors poussière Fuera polvo Staubtrocken	15' 20' - 20° 25°C Ventilazione Air drying Ventilation Ventilación Im Luftstrom
	PRONTO AL MONTAGGIO Ready to use Prêt pour le montage Listo para el montaje Montagefest	-
	ESSICCAZIONE COMPLETA Through drying 20°C Sec en profondeur Durckgetrocknet 60°C	-
	IR - ONDE MEDIE IR - Medium Waves IR - Onde moyennes IR - Ondas medias IR - Mittlere Wellen IR - IRRADIANTI A GAS IR - Gas-fired radiant heaters IR - Radiants gaz IR - Radiantes a gas IR - Gas-Strahler	-
	LUCIDABILITA' Polishability Polissabilité Pulido Schleifbarkeit	-
	SPESSORE FILM SECCO Dry film thickness Espesor de película seca Épaisseur de la pellicule sèche Trockenschichtstärke	18 ± 3
	RESA RFU - m² / kg x 1 μ Yield RFU Rendement RFU Rendimiento RFU Ergiebigkeit RFU	200

CARTEGGIATURA

 Sanding | Ponçage
 Lijado | Schmirgeln

	ROTO ORBITALE SECCO Roto-orbital dry sanding Orbital à sec Roto-orbital seco Exzenterschleifer Trocken	P600-P800 Vecchia Verniciatura Old Paint Coat Peinture Existente Antiguo pintado Alter Lackierung P500-P600 Fondo Filler Apprêt Aparejo Grundierung
	ROTO ORBITALE BAGNATO Roto-orbital wet sanding Orbital humide Roto-orbital mojado Exzenterschleifer Nass	-
	CART MANUALE BAGNATO Manual sanding on wet ponçage manuel humide lijado manual en húmedo manuelles schmirgeln auf feuchtem grund	-
	CART MANUALE SECCO Dry manual sanding Ponçage manuel à sec Lijado manual a seco Handschliff Trocken	P500-P600 Vecchia Verniciatura Old Paint Coat Peinture Existente Antiguo pintado Alter Lackierung P400-P500 Fondo Filler Apprêt Aparejo Grundierung
	SOVRAVERNICIABILE Overcoatable Survernissable Repintable Überstreichbar	5' Dalla sfumatura From the fading coat Á compter du Voile Du Placement Du Metal Desde la difuminacion Ab Abtönungsanstrich

PRODOTTI COMPLEMENTARI

| Complementary products | Produits complémentaires | Productos complementarios | Komplementäres Produkt

CATALIZZATORE		AUSILIARI
Hardener Catalyseur Catalizador Katalysator		Auxiliaries Auxiliaires Auxiliares Hilfsmittel
115.0120	Standard	
120.DS69		Ritocco Touch-up Retouche Retoco Farbe-retuschier
100XHP10		Additivo Additive Additif Aditivo Zusatzstoff *

*PalcolorFinder Formula | Formula | Formule | Fórmula | Formel

CONSERVABILITA'

 Storing | Durée de conservation |
 Tiempo de conservación | Haltbarkeit

CONSERVABILITA'

 Storing | Durée de conservation |
 Tiempo de conservación | Haltbarkeit

5 < °C < 35

Leganti Binders Liants Resinas Bindemittel	12*
Perlati & Pastello Pearlescent & Pastel Nacrés & Pastel Perlados & Pastel Perlweiss & Pastellfarben:	36*
Metallizzati Metallic Métallisés Metalizados Metallisiert:	24*

* Mesj | Months | Mois | Meses | Monate

*Sensibile alle basse temperature | Sensitive to low temperatures | Sensible aux basses températures | Sensible a bajas temperaturas |
Empfindlich gegenüber niedrigen Temperaturen*

PALINAL

High Technology Paint

125HP | HYDRO DOPPIO STRATO MANO UNICA_METALLIZZATI & PERLATI

HYDRO BASE COAT MATT, ONE COAT_METALLIC & PEARL
BASES HYDROPAL + BINDER 120.DS69, 120.HP01
2004/42/IIB (d) (420) 350

DESCRIPCIÓN

La clase 125HP de la serie Hydropal 120 permite, mediante básicos hidrosolubles con elevada concentración de pigmento y los ligantes 120.DS69 y **120.HP01 High Performance**, reproducir colores metalizados, perlados y xirállicos bicapa para su aplicación en continuo sin tiempo de endurecimiento entre las diferentes manos. Hay disponibles fórmulas de color con referencias de todo el parque de vehículos del mundo así como del parque de motos.

CARACTERÍSTICAS GENERALES – VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Una mano: aplicación en continuo sin tiempo de endurecimiento entre las diferentes manos
- Ahorro:
 - Reducción del tiempo de aplicación hasta en un 30%
 - Se ha reducido el consumo de producto hasta en un 30% gracias al mayor poder de cubrición
- Producto listo para su uso**
- Fácil de aplicar
- Excelente verticalidad y estirado

INFORMACIÓN PARA EL USO

PREPARACIÓN:

- Antes del uso, agitar bien los básicos 120 con el bote boca abajo. Los básicos deben estar a una temperatura de aproximadamente 20 °C cuando se mezclan para preparar la pintura.
- Consultar la fórmula de color en PalcolorFinder**
- Filtrar el producto diluido con un filtro de 2500 mallas (125 µ)
- Catálisis: recomendada al 5% con 115.0120. Obligatoria para:
 - Pinturas tricapa: 5% con 115.0120 tanto la primera como la segunda capa
 - Barniz 223W.AIR: catalizar el esmalte mate 125HP al 10% con 115.0125

**consultar la fórmula PalcolorFinder para posible dilución al 10% con 100XHP10

APLICACIÓN:

- Aparejo: para cada pintura, se indica en PalcolorFinder el color recomendado del aparejo.
- Pintura 125HP para aplicar sobre aparejo bien seco:
 - **1 mano regular. Aplicación del producto en continuo hasta la cobertura completa.** Distancia del soporte de 10-15 cm, regulación de la pistola como se indica en la *tabla A.1*
 - Endurecimiento: ≈ 10' a 35 °C o 15' a 20 °C con una humedad relativa ≤ 50%
 - **Difuminado final:** mano muy fina y uniforme siguiendo las indicaciones de la sección "difuminado".

TDS D102 ED. 07/2020

Se puede reducir todavía más el tiempo de aplicación impidiendo el endurecimiento antes del difuminado. En este caso, se recomienda realizar previamente una prueba de color. El difuminado sobre la pintura húmeda, en algunos colores, podría disminuir la calidad de reproducción de la pintura.

- o Después de un tiempo de endurecimiento de 5 ' a 20 °C, aplicar el barniz base disolvente COV 420 g/l serie 223, resistente a los arañazos 923.AS90 o base agua 123.0250

TABLA A.1.
REGULACIÓN DE LA PISTOLA

MODELO DE PISTOLA	SATA HLVP 4000/5000/5500	WALCOM HTE	IWATA WB400	IWATA WBX400	DE VILBISS GT PRO T1 TRANS-TECH	DE VILBISS GT PRO H1 HVLP	ANI IDEA
BOQUILLA	1,2-1,3 MM	1,2 MM	1,3 MM	1,2-1,3 MM	1,3	1,3	WB
PRESIÓN EN BARES MEDIDA EN CULATA	1,8 – 2 bares	2,2 – 2,5 bares	2 bares	1,8 – 2 bares	1,8 – 2 bares	1 – 1,2 bares	2,5 bares
APERTURA DEL ABANICO	COMPLETAMENTE ABIERTO	COMPLETAMENTE ABIERTO	COMPLETAMENTE ABIERTO	COMPLETAMENTE ABIERTO	COMPLETAMENTE ABIERTO	COMPLETAMENTE ABIERTO	COMPLETAMENTE ABIERTO
REGULACIÓN DE LA SALIDA DE PRODUCTO (Nº DE VUELTAS DEL DISPENSADOR DE PRODUCTO)*	MÍN. 1,1/4 -2 MÁX.	MÍN. 2 -2,3/4 MÁX.	MÍN. 2,1/4 -3 MÁX.	MÍN. 1,3/4 -2,5 MÁX.	MÍN. 1,1/2 -2,5 MÁX.	MÍN. 1,1/2 -2,1/4 MÁX.	MÍN. 2,1/4 -3 MÁX.
DISTANCIA DEL OBJETO	10-15 CM	10-15 CM	10-15 CM	10-15 CM	10-15 CM	10-15 CM	10-15 CM

* debe utilizarse un número de vueltas inferior para las pinturas de baja viscosidad



PREPARACIÓN | APLICACIÓN PINTURA TRICAPA:

PREPARACIÓN: siempre es necesaria la catálisis al 5% con 115.0120, tanto para la primera como para la segunda capa.

APLICACIÓN:

- Sobre el aparejo bien seco, aplicar la primera capa en continuo hasta cubrir.
- Una vez completado el secado, continuar con la aplicación de la pintura con efecto perlado hasta obtener el tono exacto con difuminado en continuo.

Teniendo en cuenta que las pinturas tricapa se obtienen por contraste y no por cubrición, se recomienda realizar una prueba de color antes de la aplicación definitiva.

INFORMACIÓN IMPORTANTE

Los productos Hydropal deben conservarse y mezclarse a una temperatura de ≈ 20 °C.

Antes de su uso, agitar bien durante unos segundos los básicos Hydropal con el bote boca abajo.

El recipiente donde se prepare el base mate 125 debe limpiarse cuidadosamente para evitar que contenga restos de disolvente. La pistola, previamente lavada, debe enjuagarse bien con agua (también del grifo) antes de su uso para evitar que se formen grumos o cráteres

La aplicación de un espesor demasiado alto de base mate puede provocar fenómenos de pérdida de brillo y adhesión. En este caso, se recomienda añadir un 5% de agente reticulante 115.0120. Lo mismo para dar resistencia al esmalte en caso de que el barniz esté dañado por golpes de piedras.

LAVADO DE LAS HERRAMIENTAS

Utilizar disolvente especial 100D2996

ANEXO

TÉCNICA DE DIFUMINADO_001

TDS D102 ED. 07/2020

PRODOTTI PER USO PROFESSIONALE

I dati forniti in questa scheda sono il frutto della nostra migliore esperienza. Tuttavia devono essere considerati quali informazioni senza alcun valore vincolante, anche per quanto riguarda eventuali diritti di proprietà di terzi, e non esime il cliente da eseguire propri controlli dei prodotti da noi forniti allo scopo di stimare l'idoneità o meno ai procedimenti ed ai cicli da lui previsti. L'applicazione e l'impiego dei prodotti (oltre al tipo di supporto, condizioni di essiccazione, etc.) avvengono fuori dalle nostre possibilità di controllo e ricadono pertanto sotto l'esclusiva responsabilità del cliente. Ci riserviamo, senza obbligo di preavviso, di modificare | aggiornare periodicamente le informazioni contenute nella scheda : l'ultima versione sostituisce ogni versione precedente. È responsabilità dell'utilizzatore verificare che la scheda sia aggiornata prima di utilizzare il prodotto. Le informazioni in materia di salute e sicurezza sono riportate nella Scheda di Sicurezza.

PRODUCTS FOR PROFESSIONAL USE

The data provided on this data sheet represent a summary of our best experience. However, it must be deemed merely informational in nature, without any binding value, also with regard to the possible property rights of third parties, and does not exempt the clients from carrying out their own verifications on the products we supply for the purpose of assessing their suitability for the processes and cycles to be implemented by the clients. The application and use of the products (in addition to the type of substrate, drying conditions etc.) are beyond our control and therefore fall under the exclusive responsibility of the client. We reserve the right to periodically change and update without prior advance notice the information contained in the sheet: the latest version replaces the previous one. It is the responsibility of the user to verify that the data sheet is the most updated version before using the product. The information regarding health and safety is reported in the Safety Sheet.

PRODUITS À USAGE PROFESSIONNEL

Les données fournies dans cette fiche sont le résultat de notre meilleure expérience. Elles doivent toutefois être considérées comme des informations sans valeur contraignante, également en ce qui concerne les éventuels droits de propriété de tiers, et elles ne dispensent pas le client d'effectuer ses propres contrôles des produits fournis dans le but d'estimer la conformité ou non des procédés et des cycles prévus. L'application et l'utilisation des produits (autre le type de support, les conditions de séchage, etc.) échappent à notre contrôle et relèvent donc de la responsabilité exclusive du client. Nous nous réservons le droit, sans préavis, de modifier | mettre à jour périodiquement les informations contenues dans la fiche : la dernière version remplace toute version antérieure. L'utilisateur a la responsabilité de vérifier que la fiche a été mise à jour avant d'utiliser le produit. Les informations relatives à la santé et à la sécurité se trouvent dans les Fiches de Données de Sécurité.

PRODUCTOS PARA USO PROFESIONAL

Los datos indicados en esta ficha son el resultado de nuestra mejor experiencia. Sin embargo, debe considerarse información sin ningún valor vinculante, también en lo que respecta a los posibles derechos de propiedad de terceros, y no exime al cliente de efectuar sus propios controles sobre los productos suministrados con el fin de evaluar la idoneidad de los procedimientos y ciclos previstos. La aplicación y el uso de los productos (además del tipo de soporte, condiciones de secado, etc.) se efectúan fuera de nuestra posibilidad de control y, por lo tanto, bajo exclusiva responsabilidad del cliente. Nos reservamos, sin obligación de aviso previo, el derecho de modificar | actualizar periódicamente la información indicada en la ficha. La última versión sustituye cualquier versión anterior. Es responsabilidad del usuario comprobar si la ficha está actualizada antes de utilizar el producto. La información en materia de salud y seguridad se indica en las fichas de seguridad.

PRODUKTE FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ

Die auf diesem Datenblatt angegebenen Daten drücken unsere Erfahrungen mit dem Produkt aus. Sie verstehen sich jedoch als unverbindliche Informationen, auch in Bezug auf eventuell vorhandene dritte Schutzrechte, und befreit den Kunden daher nicht, die von uns gelieferten Produkte kundenseitig zu testen, um ihre Eignung hinsichtlich der kundenseitig benutzten Verfahren und Zyklen zu bestätigen oder zu verneinen. Die Anwendung und der Einsatz der Produkte (Art des Untergrunds, Trocknungsbedingungen usw.) entziehen sich unserer Kontrolle und liegen daher in alleiniger Kundenverantwortung. Wir behalten uns das Recht vor, die im Datenblatt angeführten Informationen ohne vorherige Ankündigung periodisch zu verändern/zu aktualisieren, wobei neuere Ausgaben frühere Ausgaben ersetzen. Es obliegt dem Nutzer vor einer Verwendung des Produkts zu prüfen, ob das Datenblatt aktualisiert wurde. Informationen in Bezug auf Gesundheit und Sicherheit enthält das Sicherheitsdatenblatt.